

ประกาศที่ 71/2564

เรื่อง : นโยบายระบบการบริหารงานคุณภาพ (ISO 9001)

ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001)

ระบบการจัดการสุขลักษณะที่ดี (GHP)

ระบบการวิเคราะห์อันตรายและจุดวิกฤตที่ต้องควบคุม (HACCP)

ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (150 45001)

และระบบรับรองความปลอดภัยบรรจุภัณฑ์อาหาร (FSSC 220000)

บริษัทฯ มุ่งมั่นที่จะดำเนินงานต่างๆ ภายใต้นโยบายของระบบการบริหารงานคุณภาพ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ระบบการจัดการสุขลักษณะที่ดี ระบบการวิเคราะห์อันตรายและจุดวิกฤตที่ต้องควบคุม ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และระบบรับรองความปลอดภัยบรรจุภัณฑ์อาหาร ดังนี้

บริษัทฯ มุ่งมั่นที่จะดำเนินงานต่างๆ ภายใต้นโยบายของระบบบริหารงานมาตรฐาน ดังนี้

1. พัฒนาและปรับปรุงกระบวนการสำหรับระบบการบริหารงานคุณภาพ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง โดยคำนึงถึงประสิทธิภาพของการจัดการทั่วทั้งองค์กร และประยุกต์ใช้ ระบบการจัดการสุขลักษณะที่ดี ระบบการวิเคราะห์อันตรายและจุดวิกฤตที่ต้องควบคุม รวมถึงระบบรับรองความปลอดภัยบรรจุภัณฑ์อาหาร ในทุกกระบวนการผลิต เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีมาตรฐานทัดเทียมกับผลิตภัณฑ์อาหาร
 2. บริษัทฯ จัดให้มีการติดตามและทบทวนประสิทธิผลของระบบการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจอย่างน้อยปีละ 1 ครั้งหรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงที่มีนัยสำคัญ เพื่อให้มั่นใจว่าระบบยังคงมีประสิทธิภาพและพร้อมรับมือกับสถานการณ์วิกฤตที่อาจส่งผลกระทบต่อการดำเนินธุรกิจ
 3. ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับคุณภาพ - ความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และความปลอดภัยบรรจุภัณฑ์อาหาร
 4. บริหารจัดการสิ่งแวดล้อม เพื่อลด และป้องกันผลกระทบ โดยทำการศึกษา ชี้บ่งประเด็น และประเมินผลกระทบ เพื่อให้เกิดการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการใช้พลังงาน และทรัพยากรธรรมชาติอย่างมีประสิทธิภาพ
 5. บริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน โดยมุ่งมั่นในการกำจัดอันตรายและลดความเสี่ยง รวมถึงการจัดเตรียมสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัย และมีสุขอนามัยที่ดี
 6. พัฒนานักงานทุกระดับอย่างต่อเนื่อง รวมถึงจัดให้มีการให้คำปรึกษา และสร้างการมีส่วนร่วม เพื่อให้ตระหนักถึงความสำคัญ และปฏิบัติตามระบบการบริหารงานคุณภาพ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระบบการจัดการสุขลักษณะที่ดี ระบบการวิเคราะห์อันตรายและจุดวิกฤตที่ต้องควบคุม รวมถึงระบบรับรองความปลอดภัยบรรจุภัณฑ์อาหาร อย่างเคร่งครัด
- จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน



(นายพันเทพ สุภาไชยกิจ)

ผู้จัดการใหญ่